

USB Weld AS

Membrana de alta transpirabilidad sellable por calor o frío con superficie antideslizante
Riwega | eternitycomfort

Ficha técnica producto
de 17/10/2019
Art. Nr. 02010354 / 3M 020103540
Rev.04 de 06/03/2023

Material	PU.PET.PU		 EN 13859-1
Color	Gris		
Durabilidad bajo FTV integrado	Sí**		
Anchura / Longitud del rollo	1,50 m / 30 m	3,00 m / 30 m	
Peso del rollo	16 kg	32 kg	
Clasificación según UNI 11470 (IT)	A		
Clasificación según ZVDH (DE)	UDB-A - USB-A		
Clasificación según SIA 232-1 (CH)	UD AB-EB-NB		
Clasificación según Önorm B4119/B3661 (AT)	Typ II		
Cumple DTU (FR)	40.29		

CARACTERÍSTICAS	NORMATIVA	UNIDAD	VALOR
Masa por unidad de área	EN 1849-2	g/m ²	345 (±15 g/m ²)
Capa de aire equivalente al paso de vapor - Sd	EN ISO 12572	m	0,3 (-0,05/+0,1m)
DVA Difusión del vapor de agua	EN ISO 12572	g/m ² / 24h	ca.115
Columna de agua	EN 20811	cm	>800
Test de fuertes lluvias	TU Berlin	-	Superado
Soldabilidad en frío	-	-	Con solvente THF Welding Liquid (Art. 02010352)
Soldabilidad en caliente	-	-	Aire caliente con temperaturas de 200 °C a 300 °C
Clase de impermeabilidad	EN 1928 (Met. A)	-	W1
Resistencia al desgarro MD*	EN 12311-1	N/50mm	350 (-35/+40N/50mm)
Resistencia al desgarro CD*	EN 12311-1	N/50mm	430 (-30/+90N/50mm)
Alargamiento MD*	EN 12311-1	%	45 (±10%)
Alargamiento CD*	EN 12311-1	%	50 (-10/+15%)
Desgarro por clavo MD*/CD*	EN 12310-1	N	280/250 (-40/+30N)
Reacción al fuego	EN 13501-1	Clase	E
Estabilidad contra los rayos UV	-	Meses	3***
Temperatura	-	°C	-40 / +90
Flexibilidad a baja temperatura	EN 1109 / EN 495-5	°C	-20
Estabilidad dimensional	EN 1107-2	%	-2

Después de envejecimiento artificial

Clase de impermeabilidad	EN 1928 (Met. A)	-	W1
Resistencia al desgarro MD/CD*	EN 12311-1	N/50mm	320 / 400
Alargamiento MD/CD*	EN 12311-1	%	40 / 45
Densidad	EN 1849-1	Kg/m ³	383
Espesor	EN 1849-2	mm	0,9
Coefficiente de resistencia al paso de vapor [μ]	EN ISO 12572	-	333
Coefficiente de permeabilidad al vapor	-	Kg/m*s*Pa	0,5796*10 ⁻¹²
Conductividad térmica lambda [λ]	-	W/mK	0,22
Calor específico	-	J/KgK	1700

*MD = longitudinal, CD = transversal.

Accesorios: tira de soldadura USB WELDING STRIP Art. 02010353 - tiras de conexión del mismo material en formato de 0,3 x 10 m para accesorios y perímetros, SEAL INT Art. 020103531 e SEAL EXT Art. 020103532 - Esquinas internas y externas, SEAL DD Art. 020103530 - Collar de sellado termosellable

**El producto es idóneo para la instalación con temperaturas máximas de ejercicio de hasta 90°C. Si no se excede este límite el producto puede usarse debajo de sistemas fotovoltaicos. Es necesario que las secciones transversales de ventilación, así como las aberturas de ventilación, permitan el fluir del aire en todos los tipos de cubierta, en particular en los sistemas fotovoltaicos, a fin de evitar la acumulación de calor. Además, al instalar los sistemas fotovoltaicos, hay que descartar la posibilidad que USB Weld AS sea la capa impermeable principal y la responsable del flujo del agua. USB Weld AS tiene que ser el segundo nivel de impermeabilización y, como tal, estar totalmente protegido contra la exposición directa a los rayos UV.

***¡Atención! La soldadura de todos los solapes debe completarse en los 14 días siguientes a la instalación de la lámina. Proteger mientras tanto, si es necesario, con un toldo.

Riwega S.r.l. se reserva el derecho de modificar y/o actualizar los datos contenidos en esta ficha técnica. La versión más reciente está disponible en la página web www.riwega.com. Esta ficha técnica anula y sustituye a la versión anterior.